

剥離紙用シリコーン



みなさんの身の回りに幅広く利用されている

ラベルやテープなどの粘着製品には、粘着剤をきれいに

剥がすための剥離紙、剥離フィルムが欠かせません。

紙やフィルムの表面に薄くシリコンがコーティングされたそれらは、

粘着製品の物性を損なうことなく使い勝手や生産性を

向上させることに大きく寄与しています。

東レ・ダウコーニングは豊富な製品ラインナップと、

長年の経験に基づく確かな知見とによって、

お客様の様々なニーズに合致した最適なソリューションを

ご提供致します。



- 製品代表特性 ————— 1
- 付加硬化型製品早見表 ————— 2
- 熱・UV硬化型製品早見表 ————— 3
- 剥離紙用シリコン添加剤・プライマー ————— 3
- BY24-4980 重剥離添加剤 ————— 4
- シリコン浴の調整方法 ————— 5
- 梱包形態、保管・取り扱い上の注意 ————— 5



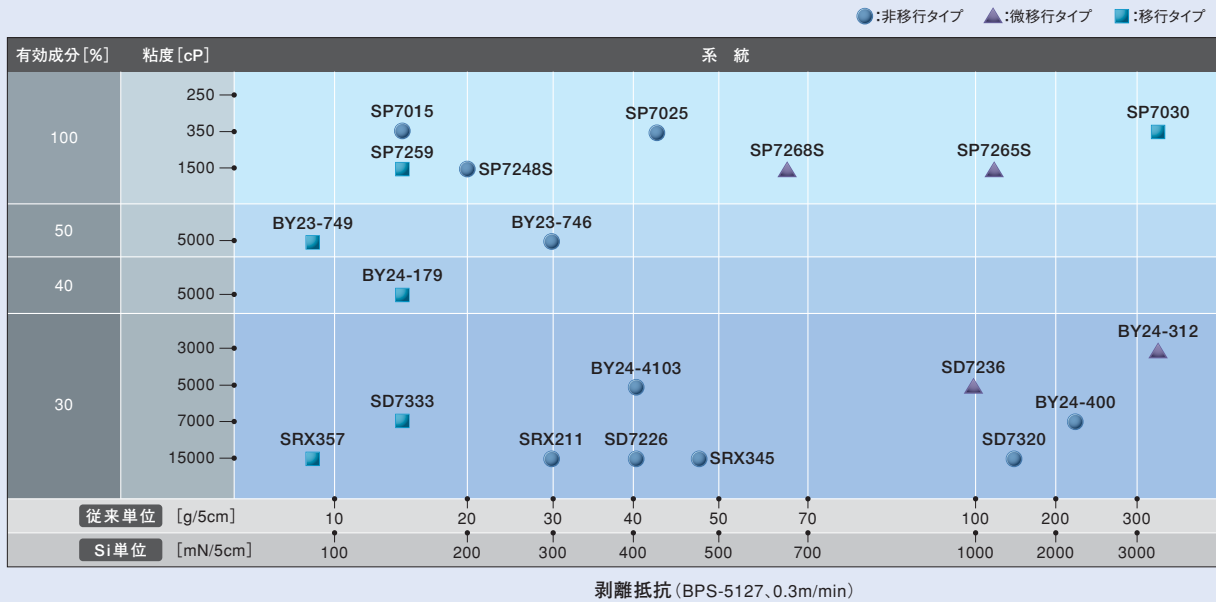
剥離紙用シリコーン

製品代表特性

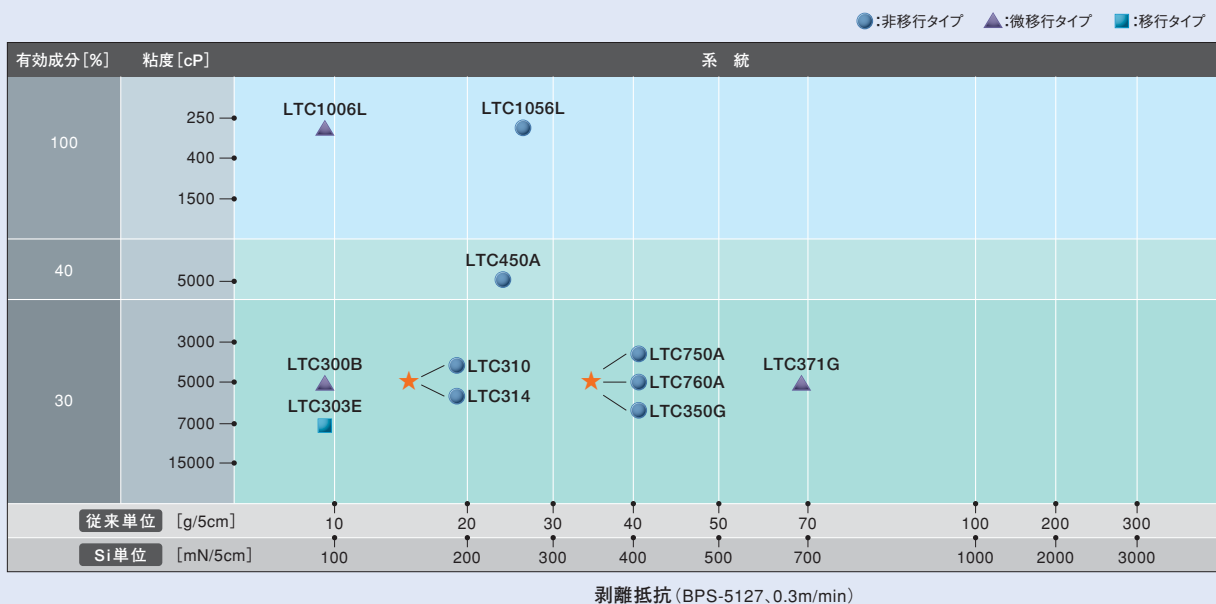
タイプ	グレード	品番	反応型	速度依存型	残留接着率[%]	特徴	消防法分類	
無溶剤タイプ	付加型	軽剥離	SP7015	付加	大	95	軽剥離高残接品。無溶剤型としては、剥離速度依存性大。	指定可燃物
			SP7259	付加	中～大	91	軽剥離汎用。高粘度品。	4-4
		中剥離	SP7025	付加	小	94	速度依存性小。	4-4
			SP7248S	付加	小	95	汎用タイプ。高粘度品。	指定可燃物
		中～重剥離	SP7268S	付加	大	94	中～重剥離汎用品。高粘度品	指定可燃物
		重剥離	SP7030	付加	小	96	重剥離品。シリコーン移行が少ない。	指定可燃物
	SP7265S		付加	大	93	重剥離汎用タイプ。高粘度品	4-4	
	低温付加硬化型	軽剥離	LTC1006L	付加	小	90	剥離速度依存性が小さい。外気暴露性が良好。	指定可燃物
		中剥離	LTC1056L	付加	中	96	非移行タイプ。外気暴露性が良好。	指定可燃物
	溶剤タイプ	付加硬化型	超軽剥離	SRX357	付加	大	89	低～中速領域で軽剥離。剥離速度依存性が大きくスベリ易い。
BY23-749				付加	大	89	SRX357の高濃度品(50%濃度)	4-1
軽剥離			SD7333	付加	大	91	低～中速領域で軽剥離。低粘度品。剥離速度依存性大。	4-1
			BY24-179	付加	大	91	SD7333の高濃度品(40%濃度)	4-1
中剥離			SRX211	付加	中	95	汎用タイプ。スベリ性小。	4-1
			BY23-746	付加	中	95	SRX211の高濃度品(50%濃度)	4-1
			SRX345	付加	小	96	アクリルエマルジョン系粘着剤に対し剥離速度依存性が小さい。	4-1
			BY24-4103	付加	中	95	紙基材への密着性に優れる。	4-1
中～重剥離			SD7320	付加	小	96	中～重剥離品。シリコーン移行がほとんど無く、剥離依存性が小さい。	4-1
			SD7236	付加	大	94	中～重剥離品。剥離速度依存性大。	4-1
重剥離		BY24-400	付加	小	96	超重剥離品。シリコーン移行がほとんど無い。	4-1	
		BY24-312	付加	大	92	超重剥離品。硬化性良好。	4-1	
フィルム用		SD7226	付加	中	95	PETフィルム用中剥離品。	4-1	
低温付加硬化型		軽剥離	LTC300B	付加	小	91	剥離速度依存性が小さく、スベリ性小。外気暴露性が良好。	4-1
			LTC303E	付加	中	87	低速軽剥離品。剥離速度依存性大。外気暴露性が良好。	4-1
			LTC310	付加	中	96	非移行軽剥離汎用品。外気暴露性が良好。	4-1
			LTC314	付加	中	96	非移行軽剥離品。外気暴露性が良好。	4-1
		中剥離	LTC350G	付加	小	95	スベリ性の小さいタイプ。外気暴露性が良好。	4-1
			LTC450A	付加	中	96	中剥離高濃度品(40%濃度)。外気暴露性が良好。	4-1
		中～重剥離	LTC371G	付加	中	94	中～重剥離品。外気暴露性が良好。	4-1
	フィルム用	LTC750A	付加	中	95	PETフィルム用、中剥離品。外気暴露性が良好。	4-1	
		LTC760A	付加	中	95	OPPフィルム用、中剥離品。外気暴露性が良好。	4-1	
	熱・UV硬化型	軽剥離	LTC851	熱・UV	中	91	軽剥離汎用タイプ。	4-1
中剥離		BY24-510	熱・UV	中	95	汎用タイプ。基材への密着性に優れる。	4-1	
		BY24-561	熱・UV	大	95	剥離速度依存性大。	4-1	
		BY24-562	熱・UV	小	93	剥離速度依存性小。	4-1	

剥離紙用シリコーン

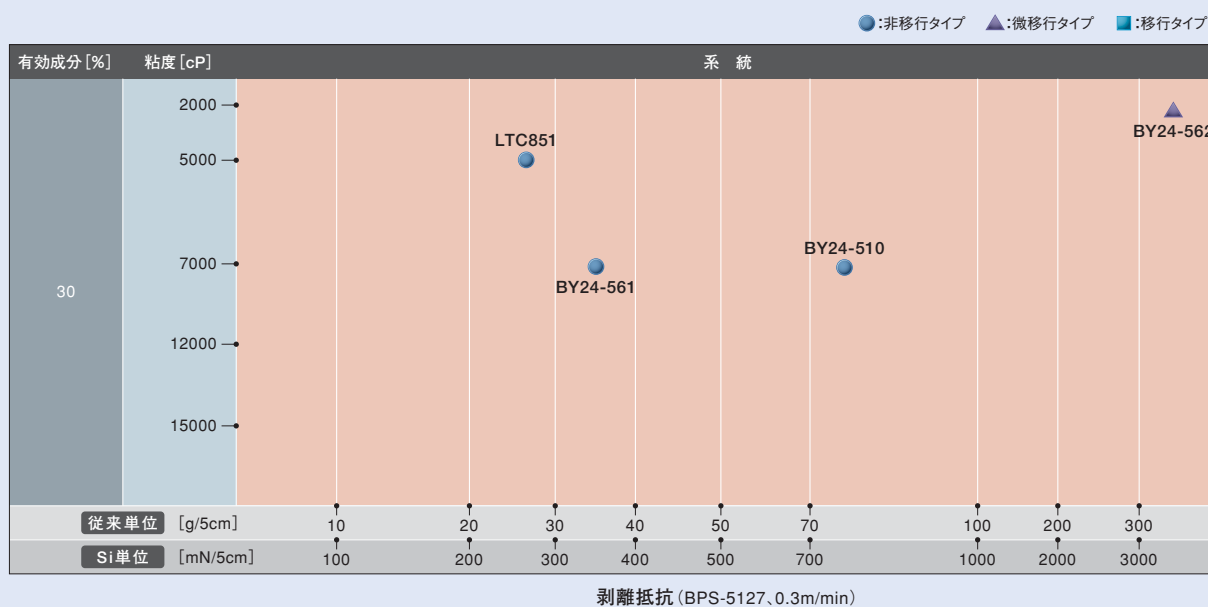
付加硬化型



低温付加硬化型 (LTC)



熱・UV 硬化型



剥離紙用シリコン添加剤・プライマー

用途	タイプ	品名	効果	標準添加量 (Wt%)	消防法分類
触媒	無溶剤型用	SP7077R	SP70XXシリーズ用	1.5~2.0	4-3
	溶剤型用/無溶剤型用	SRX212	付加硬化型用 (溶媒:シリコンポリマー)	0.3~2.0	4-2
	溶剤型用	NC-25	付加硬化型用 (溶媒:トルエン)	0.3~2.0	4-1
	溶剤型用	BY24-835	熱+UV硬化型用 (溶媒:シリコンポリマー)	0.3~2.0	4-2
軽剥離添加剤	無溶剤型用	SP7201	少量の添加で剥離コントロール効果大	1.0~3.0	指定可燃物
	溶剤型用	BY24-850	微細な剥離コントロールが可能/スベリ性付与効果有り	20~30*	4-1
	溶剤型用	BY24-842	少量の添加で剥離コントロール効果大	0.3~1.0*	4-1
重剥離添加剤	溶剤型用	SD7292	微細な剥離コントロールが可能	1.0~30*	4-2
	溶剤型用	BY24-843	少量の添加で剥離コントロール効果大	1.0~30*	4-2
	溶剤型用	BY24-4980	経時での安定性が優れる新製品	1.0~30*	4-1
密着性向上剤	溶剤型用/無溶剤型用	BY24-846B	BY24-846B,C,Eの3液を混合してプライマーとして使用 フィルム用途に効果大	846B/C/E=1/1/1 + 希釈溶剤	4-3
		BY24-846C			4-3
		BY24-846E			4-1
	溶剤型用	SD7200	浴添加型	0.2~1.0*	4-3
低粘度化剤	無溶剤型用	SP7302	50cP品	5.0~50.0	4-4
ポットライフ延長剤	溶剤型用	BY24-808	ポットライフ延長剤	0.2~1.0*	4-1
消泡剤	溶剤型用	SD7293	塗工浴内での気泡発生・抱きこみを抑制	0.1~1.0*	4-1

剥離紙用シリコーン

BY24-4980 重剥離添加剤

特 徴

BY24-4980は、シリコーン系溶剤型ペーパーコーティング剤用の重剥離添加剤です。従来の重剥離添加剤SD7292に比較し、少量の添加で重剥離剥化が可能で、剥離抵抗の経日変化が少ないことが大きな特徴です。

一般特性

項目	BY24-4980	SD7292
外 観	透明液体	透明液体
粘 度	500mPa・s	10mPa・s
不揮発分	30%	65%

評価条件

シリコーン	弊社溶剤型SRX211、SRX345
重剥離添加剤	BY24-4980、SD7292
重剥離添加剤添加部数	シリコーン/重剥離添加剤(不揮発分30%) =100/0、95/5、90/10、80/20(部) ※SD7292はBY24-4980との比較のため不揮発分が30%となるようにトルエン希釈した
シリコーン浴処方	ベース/トルエン/SRX212 =100.0/499.4/0.6(部)

シリコーン塗工条件

基材	PEラミネート紙
塗工	マイヤーバー法 0.6g/m ²
硬化	熱循環式オープン 130℃×30秒
セパエージング	25℃×1日、2週間

粘着剤塗工条件

粘着剤	BPS5127 70μWet厚 70℃×2分乾燥
貼り合わせ	アートコート紙
貼り合わせエージング	25℃、20g/cm ² ×1日、2週間
はく離速度	0.3m/min(5cm幅)、50、100m/min(2.5cm幅)

評価結果

剥離抵抗

●セパエージング 25℃×1日

SRX211 重剥離添加剤		剥離抵抗 [mN/試料幅 ^{※1}]		
		0.3 m/min	50 m/min	100 m/min
SRX211 〈単独〉	A ^{※2}	320	1320	1920
	B	500	1720	2200
BY24-4980 〈10部〉	A	1160	3360	3600
	B	1520	3440	3680
SD7292 〈10部〉	A	440	2080	2640
	B	600	2400	2840

※1 試料幅:0.3m/minは5cm幅 50、100m/minは2.5cm幅

※2 貼り合わせエージング A:1日 B:2週間

●セパエージング 25℃×2週間

SRX211 重剥離添加剤		剥離抵抗 [mN/試料幅 ^{※1}]		
		0.3 m/min	50 m/min	100 m/min
SRX211 〈単独〉	A ^{※2}	200	1240	1840
	B	400	1200	1760
BY24-4980 〈10部〉	A	1020	2960	3560
	B	1120	3240	3360
SD7292 〈10部〉	A	320	1760	2320
	B	520	2000	2560

※1 試料幅:0.3m/minは5cm幅 50、100m/minは2.5cm幅

※2 貼り合わせエージング A:1日 B:2週間

BY24-4980 の添加部数を振った際の剥離抵抗

●セパエージング1日、貼り合わせエージング1日

シリコーン 重剥離添加剤		剥離抵抗 [mN/試料幅 ^{※1}]		
		0.3 m/min	50 m/min	100 m/min
SRX211 BY24-4980	=100/0	260	1560	2120
	=95/5	600	3160	3500
	=90/10	1120	3480	3800
SRX345 BY24-4980	=80/20	2080	4300	4500
	=100/0	400	920	1040
	=95/5	1340	1360	1800
BY24-4980	=90/10	2320	1840	2320
	=80/20	4000	2800	3000

※1 試料幅:0.3m/minは5cm幅 50、100m/minは2.5cm幅

シリコーン浴の調整方法

1 無溶剤型

●標準シリコーン浴処方(重量部)

	重量%
シリコーンベース	100.0
触媒	1.0-2.0

※製品によって触媒や主剤との混合割合が異なる場合もあります

●浴調整方法

- 1 溶解槽を十分洗浄する
- 2 シリコーンベースを投入する
- 3 攪拌しながら触媒を添加する
- 4 十分攪拌・混合ののち、すぐ使用することができる

2 溶剤型

●付加型標準シリコーン浴処方(重量部)

	重量%
シリコーンベース	100.0
触媒	0.6
トルエン	所定量

※基材種類等により硬化性が悪い場合は、触媒添加量を増加させてください
※フィルム用、高濃度処方等においては、触媒添加量を増加させてください
※フィルム等で濡れ性の悪い場合は、n-ヘキサン等を併用してください

●浴調整方法

- 1 溶解槽を十分洗浄する
- 2 溶解槽に希釈溶剤を投入する
- 3 シリコーンベースを投入し十分攪拌・混合する
- 4 攪拌しながら触媒を添加する
- 5 十分攪拌・混合ののち、すぐ使用することができる

3 熱・UV硬化型

●標準シリコーン浴処方(重量部)

	重量%
シリコーンベース	100.0
触媒	2.0
トルエン	所定量

●浴調整方法

- 1 溶剤型の浴調整方法に準ずる

●梱包単位

- 無溶剤型: 18kg、180kg、コンテナ
- 溶剤型: 18kg、180kg、コンテナ
- 熱・UV型: 17kg

※海外向けにはUN対応パッケージもご用意しております

●取り扱いおよび保管上の注意

- 保護具(必要に応じて保護メガネ、ゴム手袋、有機ガス用防毒マスク等)を着用してください
- 厳重に密閉して、冷暗所に保管してください
- 消防法危険物、有機溶剤取り扱い規則等の保管上の注意事項に準じてください

●剥離紙用シリコーン使用時の注意事項

- 硬化不足、塗工量不足、ピンホール、塗工時の静電気発生および外気暴露等により剥離抵抗が重くなるため注意が必要です
- 付加型シリコーンの場合、硬化阻害物質(水、アルコール、アミン化合物、りん化合物、イオウ化合物およびスズ化合物等)が混入すると硬化性が著しく低下する場合がありますため注意が必要です
- 夏場に高温・多湿になりやすいような環境下や、水分を含みやすい溶剤を使用する場合には、硬化性・密着性に影響が出る場合がありますので、注意が必要です

東レ・ダウコーニング株式会社

●本カタログ製品に関するお問合せは下記までお願い致します。

テクニカルインフォメーションセンター

☎(0120)77-6278

www.dowcorning.co.jp

ご注意

ここに掲載する情報およびデータは弊社が信頼できると確信する資料にもとづいて作成しましたが、ご使用に際しては貴社のご使用条件にて事前に十分な試験を行なっていただき、貴社のご満足できる性能、効果の有無を必ずご確認ください。ここでご紹介する使用方法、用途などは、いかなる特許をも侵害しないことを保証するものではありません。弊社製品は、一般工業用途向けに開発・製造されたものです。医療および医薬用途向けには試験されておりません。医療用途には使用しないでください。また、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留する恐れがある用途には、絶対に使用しないでください。安全面での配慮を必要とする用途へのご使用に際しては、貴社にて事前に当該用途での安全性をご試験、ご確認のうえ、使用の可否をご判断ください。

弊社の都合により本資料の内容を変更することがあります。また新製品、用途の開発によりカタログ・技術資料の改版を行なう場合がありますので随時ご請求ください。

※このカタログのデータ類は規格値ではありません。

※使用に際し必要な安全情報は本カタログには記載されていません。ご使用の前に、製品安全データシート（MSDS）およびパッケージまたはパッケージのラベルに表示されている注意書きをよく読んで、使用上の安全をはかってください。製品安全データシート（MSDS）は代理店または弊社営業担当にご依頼ください。

SylgardはDow Corning Corporationの登録商標です。

We help you invent the futureは、Dow Corning Corporationの商標です。

取扱店



*We help you
invent the future.™*



2009年7月改訂 W.IT (Ver.2)
2007年7月初版 10W.IT