

シーラント用プライマー

東レ・ダウコーニングの、シーラントの接着性を最高度に発揮させるため被着体に応じて最適のプライマーをご使用ください。

その際実際の被着体と同一の試験片による接着性の確認テストを行なうことをおすすめします。また、目地設計・施工管理については建築用シーリング材ハンドブック、JASS8に準拠してください。

プライマー-A
プライマー-B
プライマー-C

プライマー-D
プライマー-D-3

梱包単位

プライマー-A 250g プライマー-D 250g
プライマー-B 250g プライマー-D-3 250g
プライマー-C 250g

表1. プライマーの品種と代表特性一覧表

項目	プライマー	プライマー-A	プライマー-B	プライマー-C	プライマー-D	プライマー-D-3
外観		透明液体	淡黄色透明液体	透明液体	淡黄色透明液体	透明液体
粘度 (25℃) mPa·s (cp)		1 {1}	80 {80}	1 {1}	1 {1}	1 {1}
固形分		5%	40%	5%	5%	4%
乾燥時間 (25℃)*		20分以上	60分以上	20分以上	30分以上	30分以上
溶剤		n-ヘプタン	キシレン シクロヘキサノン	キシレン 酢酸エチル	ゴム揮発油 トルエン	石油系炭化水素
比重		0.70	0.97	0.90	0.78	0.75
標準塗布量		35g/m ²	100g/m ²	50g/m ²	35g/m ²	35g/m ²
代表的用途		金属 塗装面	コンクリート 木材	金属塗装面 プラスチック	金属、塗装面 ポリサルファイド ガラス	金属、塗装面 ポリサルファイド ガラス

注) (1)プライマー-BはSH790には使わないでください。

(2)プライマー-A~D-3はすべて危険物第4類の可燃物です。*低温の場合はより長時間の乾燥が必要です。

表2. 各種被着材に対するプライマーの選定表

被着体	シーラント	SH780・SE5010	SH781N	SE792 *6	SH790 *6	SE960・SE962	SE797	SE930	注意事項
ガラス 質類	フロートガラス	D-3,D	D	D-3,D	D	D-3	D-3,D	D-3,D	
	熱線反射ガラス	D-3,D	D	D-3,D	D	D-3	D-3,D	D-3,D	
	高性能熱線反射ガラス	D-3,D	D	D-3,D	D	D-3	D-3,D	D-3,D	
	熱線吸収ガラス	D-3,D	D	D-3,D	D	D-3	D-3,D	D-3,D	
	ホーロー	D-3,D	D	D-3,D	D	D-3	D-3,D	D-3,D	
陶磁器・タイル	D-3,D	D	D-3,D	D	D-3	D-3,D	D-3,D		
金属 類	アルミ陽極酸化皮膜	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	アルミ電解着色	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	鉄	D-3,D	不適	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	ステンレス	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	銅	D *4	不適	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
塗装 類	亜鉛（亜鉛メッキ）	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	電着塗装アルミ（複合皮膜）	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	フッ素樹脂塗装（カイナー系）	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	フッ素樹脂塗装（ルミフロン系）	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	アクリル塗装（デュラクロン等）	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	ポリウレタン塗装（Vトップ等）	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	ポリエステル塗装	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
	エポキシ塗装	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*1
プラスチック 類	塩ビ塗装	D-3,D,C	D,C	D-3,C	D,C	D-3,C	D-3,C	D-3,C	*1
	ポリエステル樹脂	D-3,D,A,C	D,A,C	D-3,C	D	D-3	D-3	D-3	
	エポキシ樹脂	D-3,D,A,C	D,A,C	D-3,C	D	D-3	D-3	D-3	
	A B S樹脂	D-3,D,A,C	D,C	D-3,C	C,D	D-3	D-3,D	D-3,D	*2
	メラミン樹脂	A,C	A,C	A,C	A,C	D-3	D	D	
	ポリスチレン樹脂	C	C	C	C	D-3	C	C	*2
	アクリル樹脂	不適	不適	C	C	D-3	C	C	*2,*3
ポリカーボネート樹脂	不適	不適	D-3	D-3	D-3	D-3,D	D-3,D	*2,*3	
多孔質 類	硬質塩ビ	C	C	C	C	D-3,D,C	D-3,D,C	D-3,D,C	
	モルタル・コンクリート	B	不適	B	—	B	B	B	
	A L C	B	不適	B	—	B	B	B	
ゴム 類	スレート・サイディングボード	B	不適	B	—	B	B	B	
	シリコーンゴム	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*7
	変成シリコーンゴム	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*7
	ポリサルファイドゴム	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*7
	ウレタンゴム	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*7
木材 類	E P T ゴム	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*5,*7
	クロロプレネンゴム	D-3,D	D	D-3	D	D-3	D-3	D-3	*5,*7
	すぎ・ひのき	B	—	B	—	B	B	B	
ラワン	B	—	B	—	B	B	B		

注) メーカー、品種などによって、配合、製造法、表面仕上が異なるような材質に対しては、表2が必ずしもあてはまらないことがあります。

そのような場合には、あらかじめ接着性テストを行うことをおすすめします。

- *1 溶剤による洗浄の前に、スコッチブライトなどで、表面を清掃することをおすすめします。
- *2 清掃溶剤で被着材が溶ける場合がありますので、事前にテストすることをおすすめします。ヘキサンなどの溶剤が適しています。また、プライマーの溶剤でも被着材が溶けることがあります。それによって接着性が低下することはありませんが、塗布方法や塗布量など事前にテストしてください。（ガーゼなどで少量塗布すると効果的です。）
- *3 ポリカーボネートは表面処理により接着性が異なります。また、ポリカーボネート、アクリルは溶剤でストレスクラックが出る場合がありますので、事前チェックが必要です。ポリカーボネート、アクリル用には当社SE960シーラントをおすすめします。
- *4 シーラントの硬化途上副生物により表面が腐食することがありますので、事前テストが必要です。
- *5 可塑剤・添加剤の影響が大きいため、事前テストが必要です。
- *6 プライマーの乾燥不十分により、硬化阻害を受けることがありますので、十分な乾燥時間とってください。（隙間や部材への染み込みによる乾燥不良にもご注意ください。）
- *7 異種シーリング材やガスケット類と打ち継いだ場合、接着界面で硬化不良を起こす場合があります。このような場合には、「硬化阻害防止バリアコート」を使用してください。詳細は、弊社のSE930技術資料をご参照ください。

使用上の注意事項

- (1) 被着体表面(プライマー塗布面)を前もって清浄にし、かつ乾燥状態であることを確認してください。
- (2) シーラントを充てんするにあたってはプライマーの指定乾燥時間を守ってください。乾燥時間は温度の影響を受けるため、低温ではより長時間の乾燥が必要です。
- (3) プライマーA、D、D-3はなるべくうすく塗布してください。厚く塗りすぎると十分な効果が得られないことがあります。
- (4) プライマーは全て空気中の湿気あるいは高温に対して敏感です。密栓して冷暗所に保管してください。また開封したまま放置すると湿気と反応し、白色沈澱が生じたり、溶剤が揮発したりしてプライマーの効力を失いますので、使用時以外は密栓してください。必要分を小分けしてお使いください。
- (5) プライマーの選択に際しご不明の点は弊社にお問い合わせください。

取扱い上の注意事項

- プライマーは引火性溶剤を多量に含んでいます。火気には十分ご注意ください。
- プライマーからは、反応硬化および乾燥時に有機溶剤等が揮発します。換気の不十分な場所では、目鼻を刺激したり、吸い込みによる障害が起こる恐れがあります。十分に換気された場所でご使用ください。
- 皮膚に付着したときは、すぐに拭き取り、水、石鹼で洗い流してください。
- 目に入った場合は直ちに流水で(15分以上)洗い流し医師の診断を受けてください。
- 詳しくは製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

東レ・ダウコーニング株式会社

〒100-0005 東京都千代田区丸の内1-1-3 (AIGビル)

●本カタログ製品に関するお問合せは下記までお願い致します。

テクニカルインフォメーションセンター

☎(0120)77-6278

www.dowcorning.co.jp

ご注意

ここに掲載する情報およびデータは弊社が信頼できると確信する資料にもとづいて作成しましたが、ご使用に際しては貴社のご使用条件にて事前に十分な試験を行っていただき、貴社のご満足できる性能、効果の有無を必ずご確認ください。ここでご紹介する使用方法、用途などは、いかなる特許をも侵害しないことを保証するものではありません。弊社製品は、一般工業用途向けに開発・製造されたものです。医療および医薬用途向けには試験されておられません。医療用途には使用しないでください。また、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留する恐れがある用途には、絶対に使用しないでください。安全面での配慮を必要とする用途へのご使用に際しては、貴社にて事前に当該用途での安全性をご試験、ご確認のうえ、使用の可否をご判断ください。

弊社の都合により本資料の内容を変更することがあります。また新製品、用途の開発によりカタログ・技術資料の改版を行なう場合がありますので随時ご請求ください。

※このカタログのデータ類は規格値ではありません。

※使用に際し必要な安全情報は本カタログには記載されていません。ご使用前に、製品安全データシート (MSDS) およびパッケージまたはパッケージのラベルに表示されている注意書きをよく読んで、使用上の安全をはかってください。製品安全データシート (MSDS) は代理店または弊社営業担当にご依頼ください。

We help you invent the futureは、Dow Corning Corporationの商標です。

取扱店



We help you
invent the future.™

